

BTS MAINTENANCE DES SYSTEMES :

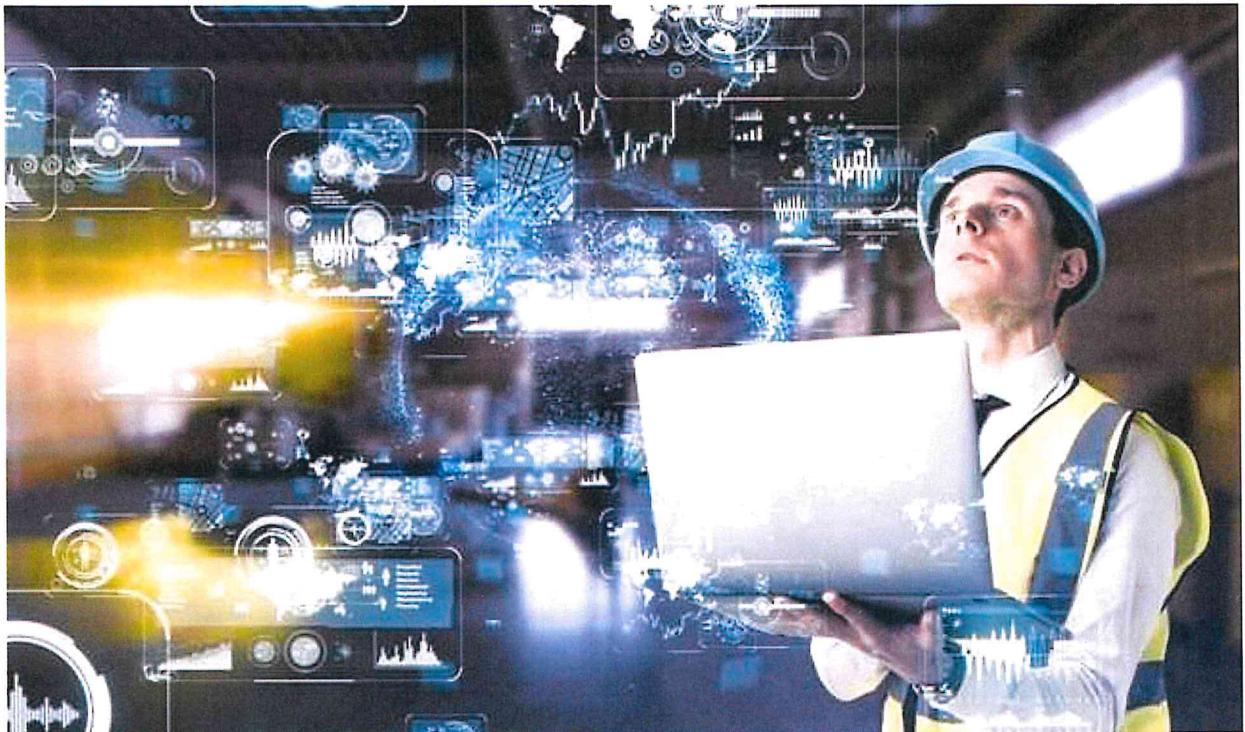
Option Systèmes de Production

Section en mixité : ouvert à l'apprentissage

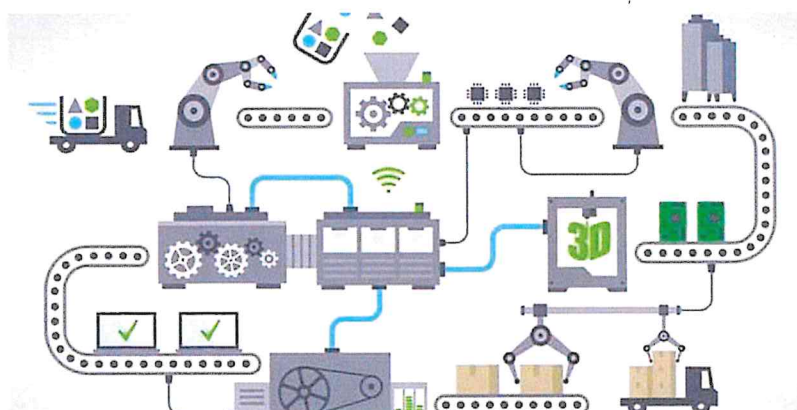


Des solutions techniques innovantes

Grâce à l'automatisation, la digitalisation ou encore le Big data, l'industrie se modernise. L'usine devient intelligente. Elle s'adapte au plus près des besoins de la production en les anticipant.



L'usine du futur, ne va pas tout révolutionner. Elle va utiliser les équipements déjà existants, les améliorer, puis les placer au cœur d'un réseau où toutes les informations pourront être partagées. Pour cela, certains outils sont indispensables, l'internet des objets, l'impression 3D, les robots collaboratifs, réalité augmentée. Le technicien de maintenance dans son travail quotidien devra intervenir sur l'ensemble de ces équipements.



Les Horaires

	1ère année	2ème année
Culture générale et expression	2h	2h
Anglais	2h	2h
Mathématiques	3h	3h
Physique chimie	4h	4h
Etude pluritechnologiques des systèmes	10h	10h
Organisation de la maintenance	3h	2h
Technique de maintenance, conduite, prévention	5h	6h
Accompagnement personnalisé	1h	1h
Co-enseignement: anglais-spécialité	1h	1h
Total	31h	31h
Stage en milieu professionnel	12 semaines	

Le stage

Une période de stage en milieu professionnel est organisée. Ce stage est un temps d'information et de formation visant à découvrir en profondeur le monde de l'entreprise, en participant pleinement à ses activités. Le stage a lieu dans une entreprise disposant d'un service de maintenance industrielle.

Le stage repose sur une relation à caractère pédagogique entre les trois partenaires, l'étudiant, l'entreprise et le lycée.

L'équipe pédagogique définit les objectifs et le contenu pédagogique. L'entreprise partenaire confie à l'étudiant des activités professionnelles correspondant à ces objectifs.

Les conditions d'accès

Etre titulaire d'un Baccalauréat

Profil des Candidats potentiels :

Bac STI2D, Bac Pro MELEC, Bac Pro MEI, Bac Pro PLP.

Les attendus Parcoursup

S'intéresser à la maintenance des systèmes

- Disposer de compétences pour travailler en équipe dans le cadre d'une démarche de projet.
- Disposer de capacités d'organisation et d'autonomie.
- Disposer de compétences pour s'adapter à un environnement industriel, pour comprendre et respecter les règles de son fonctionnement.
- Disposer de compétences scientifiques et technologiques pour Interpréter et exploiter les informations obtenues à partir d'essais, de test, de simulations, de réalisations.
- Disposer de compétences en matière de communication technique pour décrire une idée, un principe, une solution (produit, processus, système).
- Disposer de compétences en matière d'expression écrite et orale y compris en anglais pour communiquer et argumenter .

Les objectifs de la formation

Le BTS MS option A (système de production) forme des techniciens de maintenance dont le rôle est de réaliser :

- Des Interventions de dépannage et de réparation (maintenance corrective)
- Des interventions de maintenance préventive
- Une étude d'amélioration de système
- La planification des actions de maintenance.
- Une analyse de l'historique des activités de maintenance et optimisation des coût.